ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС KG 417/043.CN.02.06703

Серия KG № 0179422

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «Азия Сертификат»
Аттестат аккредитации № KG 417/КЦА.ОСП.043, дата регистрации: 24.10.2022 г.
Место нахождения: 720040, Кыргызская Республика, г. Бишкек, ул. Раззакова, 19, офис 302
Телефон: + 996700249054 Адрес электронной почты: info@azia-sertificat.com

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПНЕВМОТОРГ"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109129, Россия, город Москва, ул. 8-я Текстильщиков, д. 13, к 2, помещение 17/8П., основной государственный регистрационный номер 1195835011360
Телефон: 8(800)511-71-28 Адрес электронной почты: info@pnevmo-torg.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ UNISON (QINGDAO) INDUSTRIAL CO, LTD
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Qingdao, Shandong road, NO 22

ПРОДУКЦИЯ Инструмент механизированный пневматический, торговой марки «PMT» (согласно приложению бланк №0140708). Серийный выпуск

КОД ТНВЭД ЕАЭС 8467190000, 8467119000, 8467111000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 010-07/К-100/28 от 23.01.2025 года, выданного ТОО Научно-инженерный центр безопасности в промышленности, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц KZ.T.02.1944
Акта анализа состояния производства №241127-245199 от 06.01.2025, выданного ОСП ОсОО "Азия Сертификат" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц KG 417/КЦА.ОСП.043) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Рыжанкова Светлана Николаевна
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ ISO 11148-7-2014 "Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 7. Машины шлифовальные", ГОСТ 17770-86 "Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам", ГОСТ 12.2.030-2000 "Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний". Условия хранения: продукция хранится в сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре от 0 °С до + 30 °С, при относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения: изготовителем не установлен. Срок службы: 5 лет. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора: №241127-245199 от 06.01.2025. Договор уполномоченного лица № 0109 от 01.09.2024.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.01.2025 **ПО** 27.01.2030 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Рыжанкова Светлана Николаевна (ФИО)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Осмонкулов Каниет Керимбекович (ФИО)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ ЕАЭС KG 417/043.CN.02.06703

Серия KG № 0140708

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса
8467190000, 8467119000, 8467111000	Инструмент механизированный пневматический, торговой марки «PMT». Прямые шлифовальные пневматические машины, модели: ИП 2063, ИП 2020, ИП 2009, ИП 2009Ц, ИП 20100, ИП 20125, ИП 20150, ИП 2018, ИП 2014, ПШМ 60, ПШМ 80, ПШМ 100, ПШМ 150; Угловые шлифовальные пневматические машины, модели: ИП 21100, ИП 21125, ИП 21150, ИП 21180, ИП 21230, ИП 2106, ИП 2110, ПШМ 100У, ПШМ 125У, ПШМ 150У, ПШМ 180У, ПШМ 230У; Торцевая шлифовальная пневматическая машина, модель: ИП 2203 Цанговые шлифовальные пневматические машины, модели: МП 006, МП 011, ПШМ 40, ПШМ 40.360, ПШМ 40.580, ИП 2021С, Цанговая универсальная; Зачистные пневматические машины, модели: ПМ 33-140, ПМ 34-150, ПМ 31-250; Пневматические сверлильные машины (дрели пневматические), модели: ИП 1009, ИП 1010, ИП 1016, ИП 1019, ИП 1020, ИП 1026, ИП 1027, ИП 1011, ИП 1103, ИП 1104, СМУ 21 6 500, СМУ 12 6 3000, СМ 21 10 2300, СМ 21 6 2300, СМ 21 10 300, СМ 21 6 12000, СМ 23 10 12000; Резьбонарезные пневматические машинки, модели: ИП 3403, ИП 3405; Молотки рубильные пневматические, модели: МР 5, МР 8, МР 22, МР 36, ИП 4126, РМ 8, ПМР 8, ПРМ 20, РМ 8МС, РМ 12А, ИП 4110, в том числе зубила к молоткам рубильным; Молотки отбойные пневматические, модели: МО 2Б, МО 3Б, МО 4Б, МОП 2, МОП 3, МОП 4, МО 2М, МО 2К, в том числе зубила к молоткам отбойным Молотки клепальные пневматические, модели: ИП 4009, ИП 4010, КМП 14, КМП 24, КМП 32 Бетоноломы пневматические, модели: Б1, Б2, Б3 Трамбовки: ИП 4503, ПТ 4, ПТ 6, ПТ 9, ТПВ 3АМ, ТПВ 5А, ТПВ 8БМ, ТП 28А, ПТ 20, ПТ 32, ПТ 38 Краскораспылители пневматические: СО 71, СО20В, КРП 31В, КРП 41В, КРП 41Н, КРП 42Н Пневматические шлифовальные машины, модели: PMT FMG 180A, PMT FMG 180B Пневматические гайковерты, модели: ИП 3113, ИП 3116/8905, ИП 3125, ИП 3126, ИП 3127, ИП 3128, ИП 3115, ИП 3131, ИП 3205, ИП 3130/BE30, ИП 3132, ИП 3142/BE42, ИП 3156/BE56, ИП 3172/BE72, ИП 3128МС, ИП 3115МС, ИП 3170, ПГ 114, PMT FD4900D PMT 3/4, PMT FD2600D PMT 1, PMT FD5772 PMT 1, PMT FD 8809S PMT 1/2, PMT FD 8810S PMT 1/2.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Рыжанкова Светлана Николаевна

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Осмонкулов Каниет Керимбекович